

### Alginate richtig anmischen – für optimale Abformergebnisse

die Qualität einer Alginat Abformung wird wesentlich durch die korrekte Lagerung, Dosierung und Verarbeitung des Materials beeinflusst. Bereits kleine Abweichungen können sich auf Konsistenz, Abbindezeit und Detailgenauigkeit auswirken.

Technische Daten	Alginat Color	Alginat Blue	Alginat Pink	Alginat Chromatic
Inhalt	453 g	453 g	450 g	450 g
Farbe	Hellblau	Blau	Pink	Grün
Geschmack	Vanille	Pfefferminz	Erdbeere	Minze
Farbwechsel	Ja	Nein	Nein	Ja
Anmischzeit*	0:35 Min.	0:35 Min.	0:45 Min.	0:45 Min.
Verarbeitungszeit* (ohne Mischzeit)	0:45 Min.	0:45 Min.	1:00 Min.	1:00 Min.
Mundverweildauer	0:40 Min.	0:40 Min.	0:30 Min.	0:30 Min.
Gesamtabbindezeit*	2:00 Min.	2:00 Min.	2:15 Min.	2:15 Min.
Dimensionsstabilität	5 Tage / 120 Stunden	5 Tage / 120 Stunden	5 Tage / 120 Stunden	4 Tage / 100 Stunden
Detailwiedergabe	20 µ	20 µ	5 µ	20 µ
Rückstellung nach Verformung	96,50 %	96,20 %	96,20 %	95,50 %

\*Die Zeitangaben beziehen sich auf 23 °C und eine relative Luftfeuchte von 50 +/- 10 %. Allgemein gilt: Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrige Temperaturen verzögern die Abbindezeit.

### Hier ein paar wichtige Hinweise zur sachgerechten Anwendung von Alginaten:

#### 1. Lagerung des Alginats

Feuchtigkeitseinfluss kann die Materialeigenschaften negativ beeinflussen

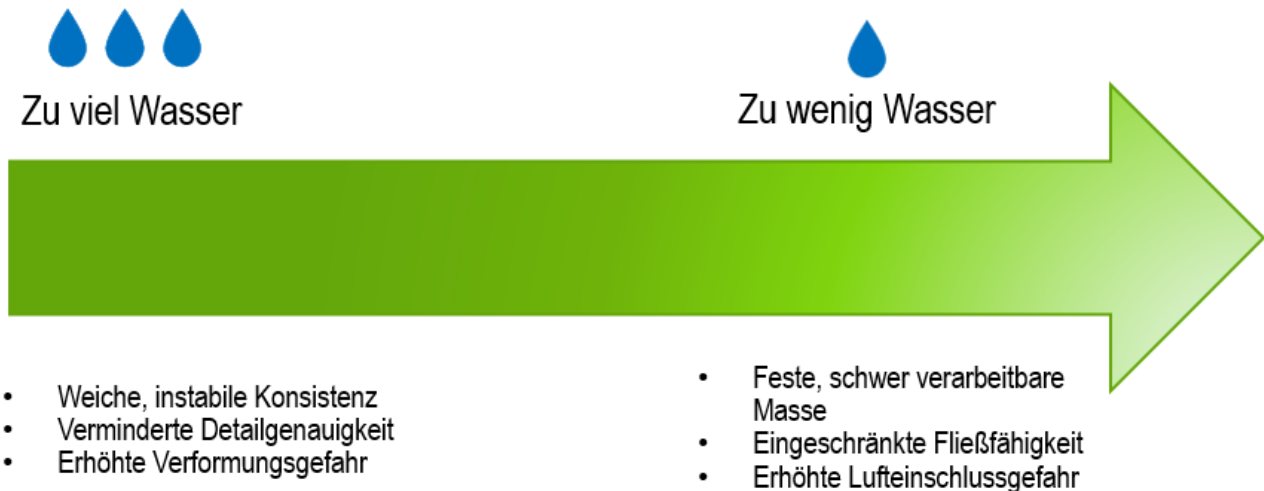
- Kühl und trocken lagern
- Vor Feuchtigkeit schützen (Behälter bzw. Beutel nach Entnahme sofort verschließen)
- Nicht in der Nähe von Wärmequellen lagern
- Pulver vor Entnahme kurz auflockern (Behälter leicht schütteln)

#### 2. Exaktes Pulver-Wasser-Verhältnis

Das empfohlene Mischungsverhältnis ist entscheidend für die Verarbeitungseigenschaften

Zur Dosierung sollten ausschließlich die vorgesehenen Messhilfen verwendet werden

- REF 131959 Messbechersatz I für ORBIS Alginat Blue und ORBIS Alginat Color
- REF 318890 Messbechersatz II für ORBIS Alginat Pink und ORBIS Alginat Chromatic



### 3. Wassertemperatur- und Qualität

Empfohlen: 20 – 23 °C

Extreme Temperaturen können die Materialstruktur beeinflussen.

- Warmes Wasser → schnellere Abbindezeit
- Kaltes Wasser → verlängerte Abbindezeit

Neben der Temperatur spielt die Wasserqualität eine wichtige Rolle für die Materialeigenschaften:

- Verwendung von Trinkwasserqualität empfohlen
- Stark mineralhaltiges Wasser kann die Abbindezeit und Konsistenz beeinflussen
- Verunreinigungen im Wasser können die Reaktionen des Alginats beeinträchtigen

### 4. Anmischtechnik

Eine unzureichende Durchmischung kann zu Blasenbildung führen

- Wasser zuerst in den Mischbecher geben
- Pulver vollständig hinzufügen
- Kräftig und zügig anmischen jedoch ruhig und gleichmäßig (nicht „aufschlagen“)
- Material an der Becherwand gut durcharbeiten
- Luftblasen möglichst vermeiden
- Mischzeit genau einhalten
- Sofort nach Herstellerangabe verarbeiten

### 5. Verarbeitung

- Material unmittelbar nach dem Anmischen verwenden
- Löffel gleichmäßig befüllen und Oberfläche glattstreichen
- Einbringen ohne Lufteinschlüsse
- Während der Abbindezeit Abformlöffel im Patientenmund nicht bewegen
- Abbindezeit vollständig einhalten

### 6. Typische Ursachen für Blasenbildung

- Unzureichendes oder zu langsames Anmischen
- Luft beim Befüllen des Abformlöffels eingebracht
- Falsches Pulver-Wasser-Verhältnis
- Ungünstige Lagerbedingungen
- Ungleichmäßige Applikation

### 7. Weiterverarbeitung der Abformung

- Abformung nach Entnahme zunächst kurz unter fließendem Wasser abspülen
- Anschließend zur Desinfektion kurz in eine geeignete Desinfektionslösung eintauchen (gemäß Herstellerangaben des Desinfektionsmittels).  
Wir empfehlen hierzu [REF 262558 ORBI-Sept IMD](#) oder [REF 314277 ORBI-Sept IMDD Powder](#)
- Danach überschüssige Flüssigkeit vorsichtig abtropfen lassen
- Nicht austrocknen und nicht offen an der Luft lagern

### 8. Lagerung der Abformung bis zum Ausgießen

Für eine optimale Maßstabilität wird folgende Lagerung empfohlen:

- Aufbewahrung in einer luftdichten Kunststofftüte oder einem verschlossenen Behälter. Wir empfehlen hierzu [REF 258443 ORBIS Druckverschlussbeutel](#)
- Lagerung bei Raumtemperatur
- Keine Lagerung in feuchten Tüchern oder feuchten Umgebungen, da dies zu Dimensionsveränderungen führen kann
- Direkte Sonneneinstrahlung und Wärmequellen vermeiden
- Modell möglichst zeitnah ausgießen (gemäß Materialempfehlungen)

Eine unsachgemäße Lagerung (z.B. feuchtes Tuch) kann zu Quellung oder Schrumpfung der Abformung führen und die Passgenauigkeit beeinträchtigen

### 9. Checkliste bei Reklamationsfällen (zur schnellen Prüfung)

Bei Auffälligkeiten empfehlen wir folgende Angaben zur Prüfung bereitzustellen:

- Produktbezeichnung bzw. Artikelnummer
- Chargennummer
- Lagerbedingungen (Temperatur / Feuchtigkeit)
- Mischverhältnis Pulver / Wasser
- Wassertemperatur
- Anmischzeit und Technik
- Verarbeitungszeit nach dem Anmischen
- Beschreibung des Problems
- Fotos der Abformung / des Ergebnisses

### Zusammenfassung

Eine konstante Abformqualität wird durch folgende Faktoren sichergestellt:

- korrekte Lagerung des Pulvers
- exakte Dosierung
- richtige Wassertemperatur- und Qualität
- sorgfältige Anmischtechnik
- Einhaltung der Verarbeitungszeiten
- sachgerechte Desinfektion und Lagerung der Abformung
- zeitnahe Weiterverarbeitung

Die konsequente Beachtung dieser Punkte trägt wesentlich zu einer stabilen Verarbeitungsqualität und zuverlässigen Abformergebnissen bei.